

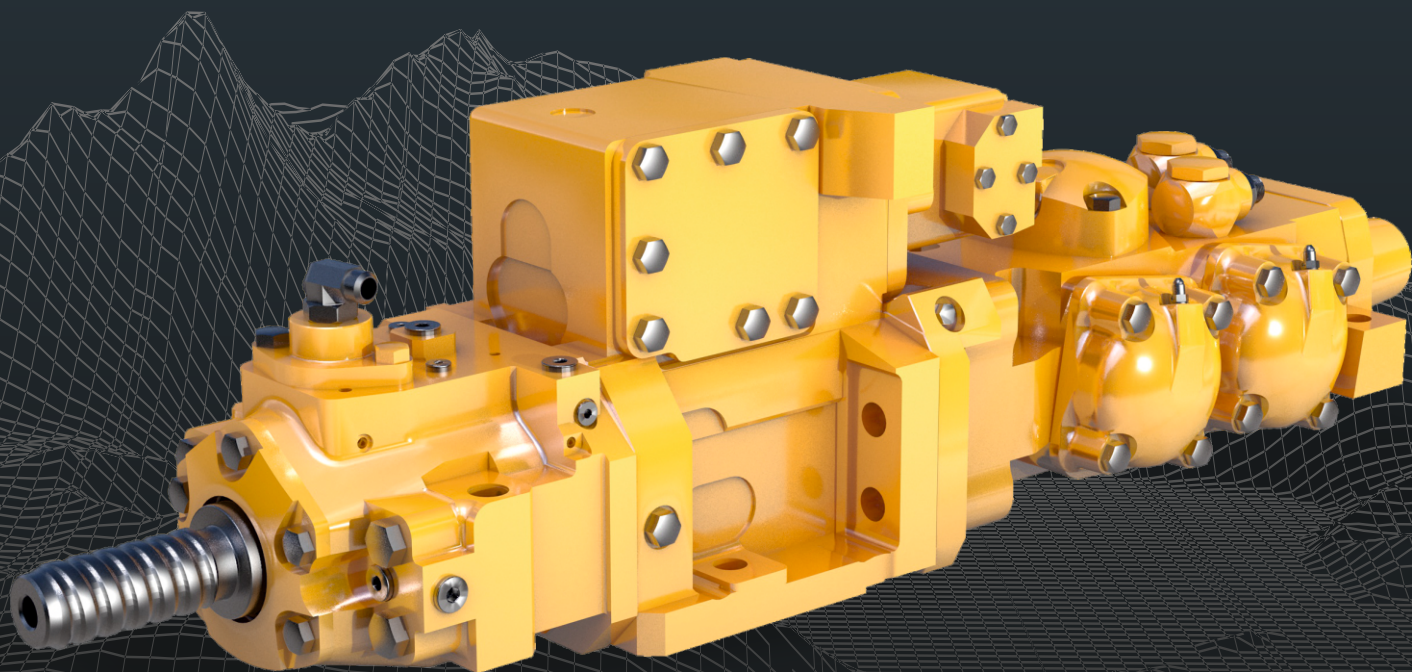
РОССИЙСКИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ
БУРОВОГО ИНСТРУМЕНТА
И ОБОРУДОВАНИЯ



МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ
ХОЛДИНГ

HL 1560-MX

ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПЕРФОРАТОР



Г. ЕКАТЕРИНБУРГ, СИМСКАЯ, 1



MASH-HOLD.RU



+7 (343) 295-85-41



INFO@MASH-HOLD.RU



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ГИДРОПЕРФОРАТОРА HL1560-MX

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		
Диаметр пробуриваемых шпуров	89-127 мм	
Ударная мощность	33 кВт	
Частота ударов	30-40 Гц	
Давление удара	90-200 бар	
Давление вращения	200 бар	
Модель гидромотора	ОМТ 400, ОМТ 500	
Масса	490 кг	
Максимальное давление продувки/промывки	20 бар	
Стабилизация	Клапанный стабилизатор	
ПРИВОД ВРАЩЕНИЯ		
Модель гидромотора	ОМТ 400	ОМТ 500
Тип гидромотора	Героторный	Героторный
Крутящий момент (при 180 бар)	2000Нм	23000 Нм
Частота оборотов	100 об/мин	0 100 об/мин
Максимальный расход масла	85 л/мин	113 л/мин
ГИДРОПНЕВМОАККУМУЛЯТОРЫ		
Рабочий газ	Азот	
Давление в аккумуляторах высокого давления	50 бар	
Давление в аккумуляторах низкого давления	4 бар	
Давление в аккумуляторе стабилизатора	40 бар	
Присоединительная резьба для заправочного штуцера	Vg8 DIN 7756	
СМАЗКА ХВОСТОВИКА		
Метод смазки	Масляный туман	
Тип масла	Пневматическое масло	
Расход воздуха (при 6 бар)	300-400 л/мин	
Давление	4-7 бар	
Потребление масла	0,6-1,2 кг/ч	
БУРОВЫЕ ШТАНГИ		
Резьба	Диаметр штанги	Диаметр шпура
T51	52 мм	89 мм
ST58	76 мм (трубная)	89-102 мм
ST68	87 мм (трубная)	102-127 мм
ХВОСТОВИКИ		
Тип	Резьба	Совместимость с Power extractor
HL 1560ST-65	T51	-
HL 1560ST-65PE	T51	+
HL 1560ST-80	ST58	-
	ST68	-
HL 1560ST-90PE	ST58	+
	ST68	+
ОПЦИИ		
Power extractor		

Гидравлический перфоратор HL1560-MX совместим со столами T60 (GT60), а также с буровыми станками для открытых горных работ типа Pantera DP1500. Совместимость с Вашим оборудованием Вы можете уточнить до размещения заказа у представителя АО «Машиностроительный холдинг».